



# Trennschleifmaschine SGM

Die Maschine wird für die Bearbeitung von Glas- und Keramikwerkstoffen eingesetzt. Der Aufbau mit der horizontalen Schleifspindel ermöglicht den Einsatz als Trennschleifmaschine, Fräsmaschine oder als Planschleifmaschine.

Sämtliche linearen Bewegungsachsen befinden sich im hinteren (trockenen) Teil der Maschine, welcher durch eine rostfreie Schieblechwand vom Bearbeitungsraum getrennt ist. Alle Bewegungsachsen sind mit vorgespannten, spielfreien Kugelumlaufspindeln ausgerüstet. Der Antrieb der Achsen erfolgt über Servomotoren. Stabile Rollenlinearführungen garantieren die notwendige Laufruhe und Stabilität zur Produktion hochwertiger optischer Bauteile. Auf Wunsch können sämtliche Achsen mit Glassmassstäben ausgerüstet werden.

Die Präzisionsschleifspindel  $\varnothing 100\text{mm}$  verfügt standardmässig über einen Aussenkegel, kann aber auf Wunsch auch mit ISO40 oder HSK63 ausgestattet werden. Die riemengetriebene Schleifspindel ist über Sperrluft vor Verschmutzung geschützt.

Die äusserst bedienfreundliche Steuerung lässt keine Wünsche offen. Einfache, dialogbasierte Programme können über das Touch-Screen Panel PP520 der B&R Steuerung direkt erstellt werden. Anspruchsvolle Programme können via ISO Programmierung extern oder direkt an der Maschine erstellt werden. Ein USB und LAN Anschluss erlauben das Einspielen externer Programme sowie externes Sichern.

<http://www.dama.ch>  
 phone ++41 71 988 34 20  
 fax ++41 71 988 29 18

dama technologies ag  
 Romanshornestrasse 7  
 CH - 9308 Lömmenschwil  
 Switzerland

Optional kann der Schleifprozess über die Spindelleistung oder ein Kraftmesssystem überwacht und geführt werden. Dies erlaubt das Schleifen von feinen und zerbrechlichen Konturen, sowie eine Evaluierung und Optimierung von Prozessparametern und Werkzeugen.

Die Konstruktion der Maschine basiert auf dem modularen Schleifmaschinensystem der Firma dama und erlaubt den Einsatz von austauschbaren Aufspannvorrichtungen, wie auch von Teilapparaten oder angetriebenen Rundtischen.

## Technische Daten SGM

X-Achse	Verfahrweg	470 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 – 3'000 mm/min
Y-Achse	Verfahrweg	200 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 – 3'000 mm/min
Z-Achse	Verfahrweg	400 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 – 1'000 mm/min
Spindel	- 100 mm Schleifspindel mit 2.5 kW - programmierbar von 500 – 5'000 rpm	
Kraftmesssystem (optional)	1D-Piezo-Messsystem Vorschubregelung von Z-Achse	
Steuerung	für X, Y, und Z-Achsenbewegung B&R PP520 - Touch Screen als Bedienerinterface - Kraftanzeige optional - Spindellast Anzeige - Notausstop	
	B&R CNC Steuerung - Logikeinheit für 3 Achsen und 1 Spindel - Handrad	
Spitschutz	Vollverschalung mit Türe und Fenstern	
Dimension	Breite	ca. 2'000 mm
	Tiefe	ca. 1'800 mm
	Höhe	ca. 2'400 mm
	Gewicht	ca. 3'100 kg
Elekt. Anschluss	3x400V / 50Hz, 3L+N+PE / max. 32A	
Druckluft	6bar	
Farbe	RAL 7035 / 3003	
CE-Konformität	Die Maschine entspricht den EU-Richtlinien und CE-Vorschriften.	

