



meteor MM-12-US

Schleifzentrum für Klein- und Mikrowerkzeuge

Zum Schärfen von rechts- und linksschneidenden Kleinwerkzeugen, Sticheln, ein- und mehrlippigen Fräsern, Radiusfräsern oder zum Nachschärfen von kleinen Ausdrehstählen.

Grinding center for small and microtools

For grinding of right- and left hand small tools in high precision, engraving tools, boring tools, one and more-lipped milling cutters and radius milling cutters.

Centre d'affûtage pour petits et micro-outils

Pour affûter des petits outils avec coupe à gauche et à droite, fraises à graver, fraises à une ou plusieurs lèvres, fraises à rayon, et pour réaffûter des outils à aléser.

<http://www.dama.ch>
phone ++41 71 988 34 20
fax ++41 71 988 29 18

dama technologies ag
Romanshornstrasse 7
CH - 9308 Lömmenschwil
Switzerland

Schleifzentrum für Klein- und Mikrowerkzeuge METEOR MM-12-US

Spannbereich:
Präzisions-Spannzangen 1 bis 13 mm
Präzisions-Spannfutter (Option) 0,2-6,2 mm

Grundmaschine mit Schleifspindel, Drehzahl 5400 U/min, Wechselstrom-Motor 170W und Bremse, elektr. Steuerung, Maschinenleuchte 24V. Maschinenanschluss 230V/50Hz oder 110V/60Hz.

Korund-, Borazon- und Diamantschleifscheiben in verschiedenen Körnungen und Formen.

Universalschärfaufsatz USE 99-2 mit Schleifkopf in 6 Achsen verstellbar, Messskalen und Feinverstellung. Mikroskop mit 10-facher Vergrößerung, Werkzeugaufnahme mit Teilapparat und Indexerschrauben. Anschläge für die Wiederholgenauigkeit.

Nettogewicht 35 kg

Platzbedarf 480 x 280 x 500 mm

Optionen

Für besondere Schärfarbeiten sind Zusatzausrüstungen verwendbar oder Aufbausätze möglich

Ausbaumöglichkeiten

Die MM-12-US ist ausbaubar in folgende Versionen:

- MM-12 zum Nachschärfen von rechten und linken Spiralbohrern
- MM-12-TV (Monitorausführung)
- MM-12-DH (für Einlippen- und Tieflochbohrer)
- MM-12-PD (für Leiterplattenbohrer)

Made in Switzerland

Die Maschinen in dieser Druckschrift sind CE konform

Technische Änderungen vorbehalten

Grinding center for small and microtools METEOR MM-12-US

Clamping range:
Precision collets 1 to 13mm
(0,04-0,51")

Precision 4-jaw chuck 0,2-6,2mm
(option) (0,008-0,24")

Basic machine with grinding spindle, speed 5400 r.p.m. Alternating current motor 170W and electro-dynamic motor retarding, printed circuit board. Halogen machine light 24V, electrical connection 230V/50Hz or 110V/60Hz.

Carborundum, borazon and diamond grinding wheels in different grits and forms.

Universal grinding center USE 99-2 Grinding head adjustable in 6 axes, measuring scales and fine adjustment, microscope 10x, tool-carrier with integrated dividing-attachment and indexing-screws, stops for repeat precision.

Net weight 35 kg (88lbs)

Dimensions 480 x 280 x 500 mm
(18 x 11 x 22 inches)

Options

For particular resharping works there are different attachments and extensions available.

Further possibilities

The machine MM-12-US can be extended to the following versions:

- MM-12 for regrinding of right- and left hand drills
- MM-12-TV (Monitor-Execution)
- MM-12-DH (for very long and gun drills)
- MM-12-PD (for printed circuit board drills)

Made in Switzerland

All machines shown on this leaflet are according to the CE directives

Subject to technical alterations

Centre d'affûtage pour petits et micro outils METEOR MM-12-US

Capacité de serrage:
avec pinces 1 au 13 mm
avec mandrin (option) de 0,2-6,2 mm

Machine de base avec broche d'affûtage, vitesse de rotation 5400 t/min., Moteur 170W, monophasé, freinage électrodynamique, commande électronique sur circuit imprimé, arrêt d'urgence, Lampe halogène 24V. Connection électrique 230V/50Hz ou 110V/60Hz.

Carborundum, borazon ou meule diamantée en différents formes et granulations.

Dispositif d'affûtage universel USE 99-2 tête d'affûtage ajustable dans 6 axes, vernier de mesures et mécanisme d'indexation réglable, microscope 10x, support d'outil avec diviseur et vis d'indexation, diverses butées (précision pour la répétition)

poids net 35 kg

Encombrement 480 x 280 x 500 mm

Options

Pour des travaux d'affûtage particuliers des accessoires et des jeux d'extensions sont applicables.

Expansions possibles

La machine MM-12-US peut être développée dans les versions suivantes :

- MM-12 pour l'affûtage des forets avec hélice à droite et à gauche
- MM-12-TV (Exécution avec moniteur)
- MM-12-DH (pour longues mèches et mèches à canon)
- MM-12-PD (pour forets circuits imprimés)

Made in Switzerland

Les machines dans ce prospectus sont conformes aux directives CE

Modifications techniques réservées