



## Für Fein- und Planoptik

- Die heutige Bauweise wurde nach einem neu entwickelten modularen Konzept ausgerichtet.
- Von Besonderheit ist der Einzelantrieb jeder Spindel, sowohl der Schleif- als auch die Poliereinrichtung
- Die Anpresskräfte des Werkzeuges werden mittels Pneumatik individuell gesteuert. Dadurch erreicht man hohe Schleif- und Polierqualität.
- Der Doppelexzenterantrieb stellt eine Einheit dar, die allen Polier- und Läpparbeiten gerecht werden kann.
- Durch die Einzelverstellung am Exzenter können beliebig viele Polierformen erzeugt werden. Damit erreicht man ein optimales Qualitätsbild unter günstigen Zeitverhältnissen.

# Schleif- und Poliermaschine SPF 150 / 300 / 500 / 600

- Die Maschine besteht aus einem geschweissten, festen Unterbau, der durch eine rostfreie Stahlplatte abgedeckt ist.
- Die Schleif- und Polierbecken sind abnehmbar. Sie sind in der Tischplatte eingelassen.
- Die Arbeitsspindel- und Exzenterantriebe erfolgen über Zahnriemen, was in Bezug auf Kraftverluste sowie Servicefreundlichkeit enorme Vorteile ermöglicht.
- Die Drehzahlen sind frei wählbar.
- Stabilität und Präzision der Spindel sind durch die Kegel- und Kugelanordnung gewährleistet.
- Die Stationen der Maschine können auf Wunsch einzeln betrieben werden.



## Technische Daten

| Typ                          | SPF 150-2      | SPF 300-2      | SPF 500-2      | SPF 650-2      |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Länge                        | 1250 mm        | 1450 mm        | 1900 mm        | 1900 mm        |
| Breite                       | 700 mm         | 900 mm         | 1250 mm        | 1250 mm        |
| Höhe                         | 1450 mm        | 1500 mm        | 1600 mm        | 1600 mm        |
| Gewicht                      | 550 kg         | 700 kg         | 900 kg         | 900 kg         |
| Arbeitsbereich plan bis R+/- | 80 mm          | 100 mm         | 100 mm         | 100mm          |
| Beckendurchmesser            | 250 mm         | 320 mm         | 500 mm         | 700 mm         |
| Werkstückdurchmesser max.    | 100 mm         | 250 mm         | 450 mm         | 600 mm         |
| Werkstückspindelanschluss    | M27 / DIN58725 | M27 / DIN58725 | M39 / DIN58725 | M39 / DIN58725 |
| Elekt. Anschluss             | 4 kW           | 4 kW           | 5 kW           | 5 kW           |
| Druckluftanschluss           | 6 bar          | 6 bar          | 6 bar          | 6 bar          |
| Anzahl Spindeln              | 2              | 2              | 2              | 2              |
| Werkstückdrehzahl            | 10 – 200 U/min | 10 - 180 U/min | 5 - 100 U/min  | 5 – 100 U/min  |
| Drehzahl Exzenter            | 10 – 100 U/min | 5 – 50 U/min   | 5 – 50 U/min   | 5 – 50 U/min   |
| Arbeitsdruck                 | 175 N / 4 bar  | 210 N / 4 bar  | 550 N / 4 bar  | 550 N / 4 bar  |

Technische Änderungen vorbehalten.