



Einfach in der Bedienung – Effizient im Einsatz

Die ES- Maschinenbaureihe wurde zum Rundschleifen von Hartmetallrohlingen, Keramikteilen, Glas etc. im Durchmesserbereich von 0.5 – 100mm entwickelt. Die Werkstückspindel hat eine ISO50 Aufnahme. Die Spannung der Werkstücke erfolgt manuell. Verschiedene Dialoge unterstützen den Bediener und verkürzen das Programmieren, vor allem bei einfachen Geometrien.

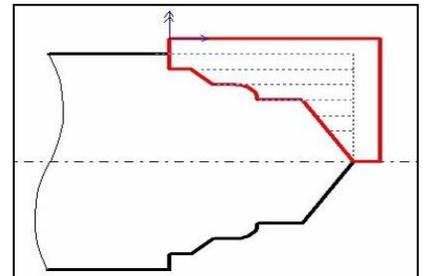
- „Teach-in“, zum einfachen Reduzieren eines Durchmessers über eine bestimmte Länge
- „Schälschleifen“, zum Generieren von Rohlings Geometrien
- „Abrichten“, zum Abrichten von Schleifscheiben
- „Polygonschleifen“, um einfache 2-D Konturen zu programmieren und automatisch Polygone (Stempel) zu schleifen

Bei allen Dialogen muss jeweils nur die Endkontur programmiert oder das dxf file eingelesen werden, während die einzelnen Zustellschritte von der Software automatisch erzeugt werden. Gerne entwickeln wir auf Wunsch kundenspezifische Dialoge.

Die Maschine baut auf einem schwingungsdämpfenden Polymerbeton Grundgestell auf. Die Schleifspindel sitzt auf dem Z-Schlitten und der Werkstückspindelstock auf dem X-Schlitten. Hochpräzise Rollenführungen garantieren eine hohe Steifigkeit und Laufruhe. Der Antrieb der X- und Z-Achse erfolgt mittels Servomotor und Servoverstärker. Ausser dem automatischen Zyklusablauf beim Schleifen kann mittels Tippbetrieb/Handrad ein schrittweises Verfahren der X- und Z-Achse erfolgen. Optional kann die Werkstückspindel mit einem Torque-Motor ausgestattet werden. Damit können auch Polygon-Formen (Stempel, Kurven) oder Radien (HM-Rohlinge) geschliffen werden. Für erhöhte Präzisionsanforderungen empfehlen wir den Einbau von Glassmassstäben.

Technische Daten

Maschinenlänge / mit Panel	1350 / 1600 mm
Maschinenbreite / mit Panel	1100 / 1500 mm
Arbeitshöhe	1250 mm
Maschinengewicht	ca. 1500 kg
Elektrische Anschlussdaten	3 x 400 V, 50Hz, 3L+ N + PE
Vorabsicherung max.	16 A
Bearbeitungsdurchmesser	0 – 120 mm (Schleifscheibe- \varnothing 200 mm)
Genauigkeit Bearbeitungsdurchmesser	± 0.005 mm (mit optischem Messsystem ± 0.002)
Max. Werkstücklänge (Schleiflänge)	400 mm (240 mm)
Diamant-Werkzeug (min. – max.)	$\varnothing 150 - 225$ mm
Schleifspindel	1000 – 6'000 U/min (stufenlos)
Schleifspindel-Antriebsleistung	4 kW
Werkzeug-Zustellweg	140 mm
Werkzeug-Zustellgeschwindigkeit	5'000 mm/min
Werkstückdrehzahl	50 - 350 U/min (stufenlos)
Werkstückdrehzahl C-Achse	0 - 700 U/min (stufenlos)
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 5000 mm/min



Technische Änderungen vorbehalten.



Fertigungszelle mit Roboter