



# Sphärische Schleifmaschine FSA 90/in



## Einfach in der Bedienung – Effizient im Einsatz

Die Fräsmaschine FSA wurde zur automatischen Bearbeitung von planen und sphärischen Flächen entwickelt. Es können sowohl konkave und konvexe Radien sowie auch plane Flächen geschliffen werden. Die solide kräftige Konstruktion gibt Gewähr für höchste Stabilität und lange Lebensdauer.

Die CNC-Maschine verfügt über eine X-, Z- und B-Achse. Der Bearbeitungsraum ist komplett in nicht rostenden Materialien ausgeführt und garantiert eine hohe Lebensdauer der Maschine.

Über die Steuerung werden alle Achsen digital angezeigt. Ein Programmspeicher hilft bei wiederkehrenden Bearbeitungen die Einrichtzeit auf ein Minimum zu reduzieren. Ein Winkelrechner unterstützt bei Neuteilen den Bediener.

Die 7kW Motor-Schleifspindel verfügt über Innenkühlung bis 40bar und hat ein HSK-C50 Interface. Die Werkstückspindel ist in die X-Achse integriert und mit einer Drehdurchführung ausgerüstet für pneumatische Klemmung oder Vakuumspannung der zu bearbeitenden Teile.

Ein Schleifscheibentaster und/oder ein Werkstücktaster können für automatische Mittendickenkorrektur integriert werden.

Die Maschine kann mit einem Stäubli Roboter automatisiert werden.

## Technische Daten

X-Achse	Verfahrweg	380 mm
	Auflösung	0.005 mm
Z-Achse	Verfahrweg	250 mm
	Auflösung	0.001 mm
	Geschwindigkeit	5000 mm/min
B-Achse	Schwenkbereich	0-45 °
	Auflösung	0.001 °
Werkstückspindel mit Drehdurchführung für Luft oder Vakuum		200 - 1000 U/min
Schleifspindel programmierbar mit Innenkühlung		500 - 18'000 U/min
Elektrische Anschlussdaten		3 x 400V, 50Hz, L+N+PE / 16A
Druckluftanschluss		6 bar
Maschinegrösse		1400 x 1600 x 2100mm
Gewicht		1'000 kg



Technische Änderungen vorbehalten.