



# Sphärische Schleifmaschine FSA 80

## Einfach in der Bedienung – Effizient im Einsatz

Die Fräsmaschine FSA 80 wurde zur automatischen Bearbeitung von planen und sphärischen Flächen entwickelt. Es können sowohl konkave und konvexe Radien sowie auch plane Flächen geschliffen werden. Die solide kräftige Konstruktion gibt Gewähr für höchste Stabilität und lange Lebensdauer.

Die Maschine verfügt über eine NC - gesteuerte Z-Achse (Eilgang, Fräs-vorschub, Mittendickeneinstellung), sowie eine manuelle B-Achse (Winkel-verstellung) und X-Achse (Mittelpunkteinstellung/ Wechsel konkav/konvex).

Über die Steuerung werden alle Achsen digital angezeigt. Ein Programmspeicher hilft bei wiederkehrenden Bearbeitungen die Einrichtzeit auf ein Minimum zu reduzieren. Ein Winkelrechner unterstützt bei Neuteilen den Bediener. Optional kann die X-Achse angesteuert werden und die Maschine mit einer CNC-Steuerung ausgebaut werden.

Die riemengetriebene Schleifspindel verfügt über Innenkühlung und ist über einen Frequenzumrichter angesteuert. Die Werkstückspindel ist in die X-Achse integriert und mit einer Drehdurchführung ausgerüstet für pneumatische Klemmung oder Vakuumspannung der zu bearbeitenden Teile.

Für automatische Schleifscheibenverschleissüberprüfung und -kompensation kann in Verbindung mit der Option gesteuerte X-Achse ein Werkzeugtaster integriert werden.

## Technische Daten

X-Achse manuell	Verfahrweg	160 mm
	Auflösung	0.005 mm
Z-Achse gesteuert	Verfahrweg	150 mm
	Auflösung	0.001 mm
	Geschwindigkeit	5000 mm/min
B-Achse manuell	Schwenkbereich	0-45 °
	Auflösung	0.002 °
Werkstückspindel mit Drehdurchführung für Luft oder Vakuum		200 - 1000 U/min
Schleifspindel programmierbar mit Innenkühlung		500 - 6'000 U/min
Elektrische Anschlussdaten		3 x 400V, 50Hz, L+N+PE / 16A
Druckluftanschluss		6 bar
Maschinegrösse		1000 x 1000 x 1900mm
Gewicht		850 kg



Technische Änderungen vorbehalten.