



**Rondiermaschine RMD 100 / 200 / 500**

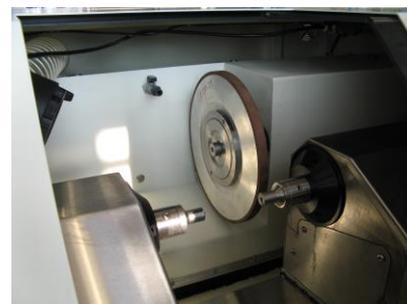
## **Für die Bearbeitung von Scheiben und Zylindern aus Glas, Saphir, Keramik**

Die Baureihe RMD bietet eine rationelle und präzise Fertigung von Scheiben und Zylindern aus vier- oder mehreckigen Rohlingen. Ausser dem manuellen Be- und Entladen arbeiten die Maschinen vollautomatisch. Mit der bedienerfreundlichen Steuerung lassen sich die einzelnen Arbeitsabläufe leicht programmieren.

Die RMD100 und RMD200 gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen. Bei der einen Ausführung wird mit einem Topfwerkzeug gearbeitet, das in einem Winkel von  $45^\circ$  zum Werkstück steht. Bei der anderen Ausführung wird eine Außenrundscheifscheibe verwendet, die parallel zum Werkstück arbeitet. Bei der RMD 500 steht das Werkzeug in einem Winkel von  $90^\circ$  zum Werkstück. Die Zylindrizität bei Werkstücken kann bei der RMD100 und RMD200 durch schwenken der Werkstückachse oder im Programm eingestellt werden. Alle Bewegungsachsen sind mit vorgespannten Kugelumlauf Führungen ausgerüstet und werden über Kugelgewindespindeln durch Servomotoren angetrieben. Die Präzisionsschleifspindel wie auch die Werkstückspindel sind stufenlos drehzahlgesteuert. Der Elektroschrank mit den Steuerungskomponenten ist im Maschinengestell eingebaut, bzw. bei der RMD500 hinten aufgebaut.

Der Arbeitsbereich der RMD100 und 200 ist durch eine rückklappbare Haube vollständig geschützt. Be- und Entladen erfolgt durch eine Schiebetüre. Bei der RMD500 ist der Zugang zum Arbeitsbereich durch eine Klapptüre mit Sichtfenster in der Vollschutzhaube gewährleistet. Spezielle Abdichtungen verhindern das Eindringen von Schleifschlamm und Spritzwasser in Führungen und Antriebselemente. Die ideale Konzipierung ermöglicht zudem eine einfache Reinigung, die Achsen werden zentral geschmiert. Die Maschine ist praktisch wartungsfrei.

Die RMD-Maschinen sind auf einem geschweissten Maschinengestell aufgebaut. Die grosszügige Dimensionierung und die grosse Stabilität der gesamten Konstruktion garantieren eine hohe Präzision und Langlebigkeit.



## Technische Daten

Typ	RMD100	RMD200	RMD500
Abmessungen (LxBxH) mit Panel	1400 x 1500 x 1400 mm	1620 x 1800 x 1400 mm	1800 x 1600 x 1850 mm
Arbeitshöhe (Spitzen)	1130 mm	1130 mm	-
Gewicht	800 kg	1200 kg	1250 kg
Elekt. Anschluss	3.8 kW	5 kW	5 kW
Druckluftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar
Grösster Bearbeitungsdurchmesser	Ø 140 mm	Ø 200 mm	Ø 520 mm
Kleinster Bearbeitungsdurchmesser	Ø 3 mm	Ø 6 mm	Ø 100 mm
Grösste Rollenlänge	100 mm	180 mm	300 mm
Diamant Werkzeug	Ø 88.5 mm Ø 250 mm	Ø 100 mm Ø 250mm	Ø 150 mm
Werkzeugdrehzahl	2000 – 6500 U/min	2000 – 5000 U/min	2550 – 5100 U/min
Werkzeug Antriebsleistung	0.55 kW / 3.7 kW	1.1 kW / 3.7 kW	1.1 kW
X-Achse (Durchmesser)	80 mm	120 mm	245 mm
Z-Achse (Länge)	210 mm	250 mm	315 mm
Werkstückdrehzahl	0 – 400 U/min	0 – 400 U/min	20 – 215 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	Bis 3000 mm/min	Bis 3000 mm/min	1 – 800 mm/min
Spannkraft	1700 N / 6 bar	1700 N / 6 bar	2000 N / 5 bar

Technische Änderungen vorbehalten.