



Einfach in der Bedienung – Effizient im Einsatz

Die Schleifmaschine Typ SSM wurde zum Schleifen von planen und sphärischen Komponenten bis $\varnothing 500\text{mm}$ entwickelt. Mit entsprechenden Optionen kann die Maschine aber auch zum Schleifen von Asphären oder Prismen und zum Feinstschleifen verwendet werden.

Die SSM Flachsleifmaschine kann mit 1 bis 5 Achsen ausgerüstet werden. Die Grundausstattung besteht aus einer CNC-Achse (Z), einer riemengetriebene Spindel mit Innenkühlung sowie einer Werkstückspindel. HSK-Spindeln mit Werkzeugwechsler oder 2 Spindeln in 180° Anordnung bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Die Bewegungsachsen sind durch eine rostfreie Stahlwand vom Bearbeitungsraum getrennt. Dies garantiert eine lange Lebensdauer der mechanischen Komponenten dank dem Schutz vor Verschmutzungen.

Werkstücke können über Vakuum, magnetische oder pneumatische Spannvorrichtungen gespannt werden. Der Schleifprozess kann optional über das Kraftmesssystem oder über die Spindelleistung kontrolliert und gesteuert werden. Die Steuerung der Maschine erlaubt ein schnelles Anfahren auf die Komponenten, einen kontinuierlichen Schleifprozess sowie eine Verweilzeit am Ende des Schleifprozesses zum Egalisieren der Fläche. Ein optionaler Körperschallsensor kann den Kontakt zwischen Werkzeug und Werkstück erfassen um von einem erhöhten Vorschub auf den Arbeitsvorschub zu ändern.

Die B&R CNC Steuerung bietet eine angenehme und einfache Arbeitsumgebung. Spezielle Dialoge vereinfachen das Einrichten und verkürzen die Programmierzeit. Das Touch-Screen Interface ist übersichtlich gestaltet und bietet eine gute Prozessüberprüfung.

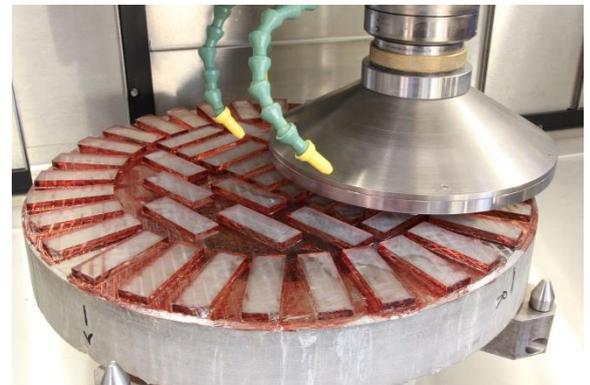
Spezielle Ring- und Pellet-Werkzeuge runden das Angebot ab.



Die Konstruktion der Maschine basiert auf dem modularen Schleifmaschinensystem der Firma dama technologies ag. Umfangreiche Optionen wie Werkzeugmesssystem, Innenkühldruck-überwachung, Werkstückspindel oder Indexierachse eröffnen viele Möglichkeiten, sei es zur Produktion von Einzelteilen oder zur vollautomatisierten Serienproduktion.

Technische Daten SSM

X-Achse	Verfahrweg	470 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 - 5'000 mm/min
Y-Achse	Verfahrweg	200 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 - 5'000 mm/min
Z-Achse	Verfahrweg	400 mm
	Auflösung	0,001 mm
	Geschwindigkeit	0 - 5'000 mm/min
B-Achse (optional)	Schwenkbereich bis 285° möglich	
Spindel	6 kW, programmierbar von 500–5000 rpm	
Werkstückspindel	2.2 kW, programmierbar von 20–300 rpm Planteller mit Vakuumspannung bis ø550	
Kraftmesssystem (optional)	0 - 200 (2000) Newton, Vorschubregelung von Z-Achse	
Steuerung	für X, Y, und Z-Achsenbewegung B&R - Touch Screen als Bedienerinterface - Kraftanzeige optional - Spindellast Anzeige - Notaus-Stopp	
Spitzschutz	Vollverschalung mit Türe und Fenstern	
Dimension	Breite	ca. 2'000 mm
	Tiefe	ca. 1'800 mm
	Höhe	ca. 2'400 mm
	Gewicht	ca. 3'100 kg
Elekt. Anschluss	3x400V / 50Hz, 3L+N+PE / max. 32A oder 63A	
Druckluft	6bar	
Farbe	RAL 7035 / 3003	
CE-Konformität	Die Maschine entspricht den EU-Richtlinien und CE-Vorschriften.	



Technische Änderungen vorbehalten.